

# FICHA TÉCNICA

## Converge SRN 30

### (Nitrógeno de Entrega Controlada)

#### IDENTIDAD DEL PRODUCTO:

**BRANDT® Converge SRN 30** es un fertilizante líquido especialmente formulado que aporta nitrógeno de entrega controlada, para lograr un patrón de crecimiento eficaz y continuo de las plantas y para potenciar el desarrollo de raíces.

**BRANDT® Converge SRN 30** es una fuente de Nitrogenada que NUTRE a tu cultivo en forma eficiente y segura sin causar fitotoxicidad, elevando el nivel productivo y calidad de los cultivos.

El Nitrógeno de **BRANDT® Converge SRN 30** se metaboliza activamente en el interior de la planta, convirtiéndose fácilmente en aminoácidos con bajo gasto de energía, ayudando al cultivo a maximizar su potencial genético de productividad.

#### COMPOSICIÓN:

Nitrógeno (N) total	30%
Nitrógeno ureico	12%
Nitrógeno de entrega controlada soluble en agua	18%

El 60% (p/p) del Nitrógeno contenido en el producto corresponde a N de entrega controlada.

El N derivado de Urea metilada y Urea-Triazona, siendo ambas formas 100% solubles en agua.

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Formulación: Líquido soluble.

Color: Incoloro a amarillo, translúcido.

pH neto del producto: 9.8

Densidad del producto a 20 °C; g/cm: 1.26 ± 0.03

Solubilidad en agua: 100% a 20°C.

#### BENEFICIOS:

- Rápida y eficiente absorción foliar, debido a su alta solubilidad en agua y a su pequeño tamaño molecular.
- Por su especial formulación contiene 2 tipos de nitrógeno:
  - Nitrógeno de rápida utilización: para una reacción inmediata en el crecimiento y desarrollo de los cultivos.
  - Nitrógeno de entrega controlada: para un crecimiento y desarrollo permanente del cultivo.
- Mejora los programas de fertilización por su fuente estable de Nitrógeno.
- No produce desequilibrio nutrimental ni exceso de vigor, debido a su exclusiva formulación.
- Tiene poder humectante en la superficie de las hojas favoreciendo la adhesión y absorción.
- Es compatible con la mayoría de los pesticidas y bioestimulantes de uso común.
- De fácil uso en su aplicación y no es corrosivo.

- No provoca fitotoxicidad, es un producto seguro para los cultivos.
- Fertilizante amigable con el medio ambiente.

**RECOMENDACIONES DE USO:**

VÍA DE APLICACIÓN	Lt / Ha / Aplicación
Foliar	3 a 5
Suelo(fertirrigación)	7 a 15

\*Dosis recomendada estándar. Establezca un programa personalizado para su cultivo con el técnico especialista.

**CONDICIONES PARA LA APLICACIÓN:**

- Aplicación foliar: Las aplicaciones de **BRANDT® Converge SRN 30** con equipos terrestres convencionales deben efectuarse con un volumen mínimo de 200 litros de agua por hectárea para cultivos anuales y de 600 litros por hectárea para frutales
- Aplicación aérea: Las aplicaciones aéreas de **BRANDT® Converge SRN 30** deben efectuarse con un volumen de agua mínimo de 40 litros por hectárea.

**COMPATIBILIDAD DEL PRODUCTO:**

**BRANDT® Converge SRN 30** puede ser mezclado con otros productos de la Línea Nutrizium además con cualquiera de los plaguicidas de uso común. Se recomienda leer las etiquetas y hacer una prueba previa de compatibilidad antes de realizar la mezcla.

Llene el estanque del equipo aplicador con agua limpia hasta un tercio de su capacidad total, agregue coadyuvantes si van a usarse y agite hasta mezclar y homogenizar completamente, luego agregue pesticidas y otros fertilizantes si van a usarse. Por último, agregue la cantidad necesaria de **BRANDT® Converge SRN 30** y agite hasta mezclar y homogenizar completamente. Llene el estanque con agua limpia hasta el total de su capacidad y nuevamente agite hasta mezclar y homogenizar completamente.

**DISPOSICIÓN DE ENVASES VACÍOS:**

- Después de usar el contenido inutilice los envases, triturándolos o perforándolos y deposítelos en los sitios destinados por las autoridades locales para ese fin.
- Devuelva los envases triples lavados a un centro de acopio autorizado.

**RESPONSABILIDAD CIVIL:**

El titular del producto garantiza que las características fisicoquímicas descritas corresponden al producto y que es eficaz para los fines aquí recomendados, si se usa y maneja de acuerdo con las indicaciones e instrucciones recomendadas.

**ENVASES DISPONIBLES:**

**BRANDT® Converge SRN 30** se encuentra disponible en envases de 5, 20 y 200 litros de capacidad.  
País de Origen: USA

**NOTA IMPORTANTE: AVGUST PERU S.A.C** garantiza la calidad del producto, sin embargo, no se hace responsable del uso y manipulación en campo, el cual escapa a su control.

